

SEGHE A TAZZA (hole cutters)

Prod. SCU

Tipo Bimetallico in acciaio SUPER-RAPIDO HSS, professionale.
 Dentatura variabile progressiva.
 Da usare su trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, legno, ecc. Particolarmente indicate per installatori, fabbri, carrozzieri, ecc.
 Profondità utile di taglio mm 38.
 Solo sega a tazza.

SCU

3078GS



HSS



Ø	mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32	33	35	37
Ø	poll	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16
3078GS	Cad.	4,30	4,76	5,22	5,36	5,48	5,88	6,32	6,66	7,04	7,56	7,82	8,28	8,54	9,00	9,52	9,86
Ø	mm	38	40	41	43	44	45	46	48	50	51	52	54	55	57	59	60
Ø	poll	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.25/32	1.13/16	1.7/8	1.31/32	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.5/16	2.3/8
3078GS	Cad.	9,98	10,20	10,60	10,90	11,30	12,10	12,10	12,10	12,80	12,80	13,50	14,10	14,40	14,80	15,50	16,90
Ø	mm	64	65	67	68	70	73	75	76	79	83	86	89	92	95	98	100
Ø	poll	2.1/2	2.9/16	2.5/8	2.11/16	2.3/4	2.7/8	2.31/32	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4	3.7/8	3.31/32
3078GS	Cad.	17,80	18,00	18,20	18,30	18,70	19,10	20,10	20,10	20,50	22,10	22,80	23,30	24,80	25,70	26,60	27,10
Ø	mm	102	105	108	111	114	121	127	140	146	152	168	190	200	210		
Ø	poll	4	4.1/8	4.1/4	4.3/8	4.1/2	4.3/4	5	5.1/2	5.3/4	6	6.5/8	7.1/2	7.7/8	8.9/32		
3078GS	Cad.	27,20	27,90	28,90	29,50	30,70	34,10	35,50	40,50	42,60	44,40	74,70	99,60	110,00	122,00		

Tipo Bimetallico in acciaio M42 con contenuto di Cobalto all'8% per una elevata resistenza al calore e quindi una più elevata durata della sega.
 Per uso intenso con trapani portatili o a colonna. Per forare ferro, acciai, INOX, ghise, metalli non ferrosi, plastiche, legni duri, ecc. Particolarmente indicate per elettricisti, installatori, fabbri, carrozzieri, carpentieri, ecc.
 Profondità utile di taglio mm 38.
 Solo sega a tazza.

SCU

3078GSA



M42



Ø	mm	14	16	17	19	20	21	22	24	25	27	29	30	32	33	35	37
Ø	poll	9/16	5/8	11/16	3/4	25/32	13/16	7/8	15/16	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16	1.1/4	1.5/16	1.3/8	1.7/16
3078GSA	Cad.	5,36	5,74	6,32	6,52	6,78	7,30	7,70	8,36	8,62	9,06	9,66	10,10	10,30	11,10	11,80	12,20
Ø	mm	38	40	41	43	44	46	48	50	51	52	54	55	57	59	60	64
Ø	poll	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.11/16	1.3/4	1.13/16	1.7/8	1.31/32	2	2.1/16	2.1/8	2.3/16	2.1/4	2.5/16	2.3/8	2.1/2
3078GSA	Cad.	12,40	12,70	13,10	13,40	13,90	14,60	14,60	15,60	15,60	16,60	17,30	17,30	17,80	18,30	20,10	21,40
Ø	mm	65	67	68	70	73	75	76	79	83	86	89	92	95	98	100	102
Ø	poll	2.9/16	2.5/8	2.22/32	2.3/4	2.7/8	2.31/32	3	3.1/8	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4	3.7/8	3.31/32	4
3078GSA	Cad.	21,60	22,10	22,10	22,50	22,70	23,90	23,90	24,60	26,60	27,20	27,90	29,60	30,80	31,90	32,40	32,80
Ø	mm	105	108	111	114	121	127	133	140	146	152						
Ø	poll	4.1/8	4.1/4	4.3/8	4.1/2	4.3/4	5	5.15/64	5.1/2	5.3/4	6						
3078GSA	Cad.	33,20	34,40	35,50	36,90	40,80	42,80	69,80	48,40	51,10	53,20						

Prod. SCU-Orig. MP.S

Tipo con denti riportati in metallo duro, professionale. Denti stradati a dentatura fissa, 3 denti per pollice. Da usare su trapani portatili o a colonna. Grande resistenza all'abrasione e lunga durata del dente e della affilatura. Per forare fibre di vetro al carbonio, grafite, acciai duri, leghe al Titanio, ghise ecc. Profondità utile di taglio mm 40.
 Solo sega a tazza.

SCU

3078GSE



HARTMETALL



Ø	mm	19	21	22	25	27	29	30
Ø	poll	3/4	13/16	7/8	1	1.1/16	1.1/8	1.3/16
3078GSE	Cad.	25,90	25,90	26,20	27,80	28,80	29,30	30,40
Ø	mm	32	35	38	40	41	44	51
Ø	poll	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.9/16	1.5/8	1.3/4	2
3078GSE	Cad.	30,60	31,10	31,70	32,90	33,60	35,20	40,60
Ø	mm	54	57	60	64	67	76	79
Ø	poll	2.1/8	2.1/4	2.3/8	2.1/2	2.5/8	3	3.1/8
3078GSE	Cad.	43,90	45,40	47,40	50,40	52,60	59,40	64,40
Ø	mm	83	86	89	92	95	102	114
Ø	poll	3.1/4	3.3/8	3.1/2	3.5/8	3.3/4	4	4.1/2
3078GSE	Cad.	65,90	69,90	70,90	72,40	74,30	79,20	115,00
Ø	mm	121	127	140	152			
Ø	poll	4.3/4	5	5.1/2	6			
3078GSE	Cad.	125,00	129,00	136,00	142,00			

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

9